



COMPROMETIDOS CON EL FRÍO

ETAPA SIMPLE

Los chillers enfriados por aire de simple etapa están contruidos con un diseño compacto que es fácil de operar y mantener. Todos nuestros chillers están contruidos sobre una plataforma de acero galvanizado y recubiertos con pintura epóxica, resistente y totalmente soldadas. Posteriormente cubiertas en un gabinete anticorrosivo para proporcionar años de funcionamiento. Todos los equipos cuentan con la certificación ETL, probadas y precargadas de refrigerante desde la fábrica.



NANO

Originalmente lanzado como la solución perfecta para la cervecería nano o bodega boutique que necesita control de temperatura para el glicol, G&D Nano Chill se utiliza en una amplia variedad de aplicaciones de procesos de refrigeración. Al igual que todas nuestras unidades, Nano Chill está diseñado cuidadosamente y contruido con componentes de alta calidad dentro de un marco acero galvanizado y paneles de aluminio recubiertos con pintura epóxica. Incluso con una unidad de 1.5 HP y un depósito de 45 litros. El Nano Chill es completamente móvil con sus ruedas de bloqueo para servicio pesado.



MICRO

Nuestra serie Micro Chill está disponible en 3, 5, a 7 HP para cubrir la necesidad en rangos de procesos de enfriamiento más pequeños. Con un depósito de acero inoxidable sobre dimensionado y una bomba de proceso de servicio pesado con válvula de derivación dinámica de fluido incorporada, estas unidades proporcionan refrigeración precisa con los mismos componentes de alta calidad que sus hermanos mayores, pero en un diseño más compacto con un precio igualmente compacto.



ETAPA MULTIPLE

El innovador Chiller de Etapa Múltiple proporciona toda la eficiencia que viene con enfriadores equipados con múltiples compresores. Las capacidades que van desde 10 a 54 HP seguramente satisfarán las demandas más escalofriantes. Cada circuito está cableado por separado, dando a cada compresor el mismo tiempo de funcionamiento durante la vida útil del chiller. Estos equipos diseñados para funcionar según, lo necesario ideal para aplicaciones de carga variables. Debido al circuito de refrigeración de múltiples etapas, la redundancia garantiza que su proceso y producción nunca se detengan.



SERIE MODULAR

Los enfriadores de la serie modular G&D están disponibles en capacidades que van desde 10 a 54 HP y están equipados con todas las características de nuestro diseño estándar de paquetes de chillers. La diferencia es que estas unidades cuentan con una bomba de proceso de gran tamaño y depósitos de glicol masivos con puertos auxiliares para futuros módulos de refrigeración. A medida que avanza la fase de expansión, estas unidades brindan la oportunidad de incorporar gradualmente los módulos de chillers, aumentando la capacidad de enfriamiento a medida que crece. G&D Chillers está a la vanguardia al proporcionarle la solución para un crecimiento rentable con refrigeración modular por glicol.



AIRE VERTICAL

Ideal para operaciones de gran volumen, cada Chiller contiene compresores semi-herméticos eficientes con descargadores. Estos se asocian con condensadores de flujo de aire vertical construidos para maximizar la eficiencia y la capacidad. Estos Chillers son un paquete completo y unidades llave en mano con depósitos de acero inoxidable de gran tamaño, bombas de proceso, bomba enfriadora, compresores y condensador. G&D Chillers ayudará a diseñar la solución óptima hasta la ubicación y puesta en servicio de su unidad en su instalación.



PORTATIL

El estándar de la industria en cuanto a refrigeración y calefacción portátiles es la unidad portátil G&D Fire & Ice. Las raíces de Fire & Ice se remontan a los primeros días de navegación en bodegas atareadas durante la cosecha. Su funcionalidad continúa expandiéndose, ya sea para mantener el control de la temperatura en un tanque de barniz de acero inoxidable o para calentar los jugos de manzana hasta las temperaturas de lanzamiento de la levadura.



El Fire & Ice es su solución cuando la portabilidad es un requisito. Viene de serie con un compresor de 3 HP estructura de acero con recubrimiento epóxico, revestimiento de acero inoxidable 316, la capacidad de dar servicio a 5 recipientes a la vez, y ruedas de goma de alta resistencia para un fácil transporte. ¿No soportas el calor? No te preocupes esta unidad viene en un modelo de solo frío, también, con el mismo diseño y especificaciones.



CALENTADORES

G&D Chillers ofrece una variedad de calentadores de glicol independientes. Evaluaremos su demanda de calefacción y haremos coincidir sus requisitos con uno de nuestros calentadores de paquetes. Ofrecido como un paquete portátil o estacionario, cada unidad está construida con los mismos componentes de alta calidad y diseño simple que nuestras enfriadoras.



Las unidades portátiles están construidas sobre la misma plataforma que usa nuestra popular unidad Fire & Ice e incorpora un elemento de calefacción Incoloy Low-Watt, diseñado específicamente para calentar glicol. La solución perfecta para grandes demandas de calefacción es nuestros sistemas estacionarios. Estas unidades están disponibles en gas natural, propano o eléctrico y utilizan un depósito de acero inoxidable para el glicol, una bomba de proceso de servicio pesado y un gabinete para exterior.



PERSONALIZACION

¡Cualquiera sea su requerimiento, podemos construirlo! Si tiene una disponibilidad limitada, permítanos diseñar una solución práctica pero eficaz donde el espacio es limitado. ¿Necesita enfriar el combustible para aviones JP-8 en una pista de aterrizaje en Indonesia? ¡Nosotros podemos hacer eso también! Nuestro equipo de ingenieros está listo para analizar y diseñar la solución para su aplicación, cualquiera que sea.

ELEMENTOS Y DISEÑO DE TUBERIAS

Junto con cada refrigerador comprado, G&D ofrece un diseño completo de su sistema de tuberías de glicol y una consulta gratuita para su proyecto. Trabajaremos con usted y/o contratistas locales en su área para asegurarnos de que el circuito de glicol esté dimensionado e instalado correctamente. Llame hoy para analizar nuestras opciones de tuberías pre-aisladas y aprovechar nuestros muchos años de experiencia en esta industria para brindarle el mejor resultado posible guiado por personas en las que puede confiar.



INTERTEK 55170

LLÁMENOS DIRECTAMENTE AL 800.555.0973 O VISÍTENOS EN LÍNEA EN GDCHILLERS.COM



100% DEDICADO AL SERVICIO AL CLIENTE



"G&D ha sido fundamental en el diseño y la implementación de nuestro sistema de refrigeración en constante cambio. No solo son productos de alta calidad, sino que están siempre disponibles para responder cualquier pregunta que podamos tener, de día o de noche. No hubiéramos podido construir nuestra bodega sin G&D "

- **JEFF BRINKMAN**, RHYS Vinyards

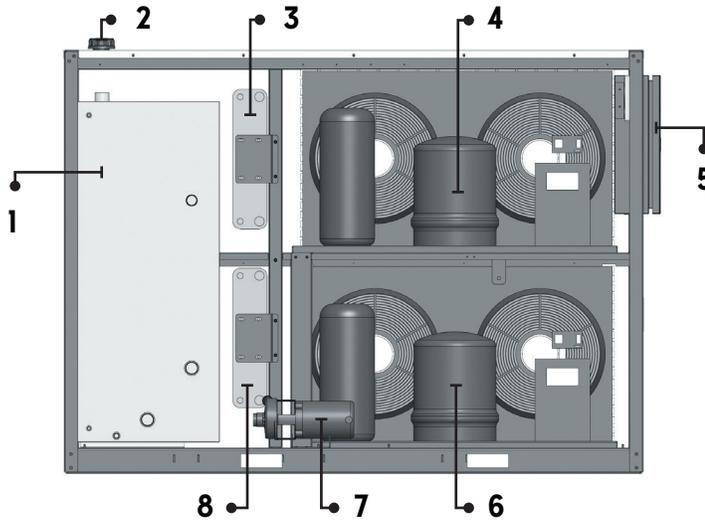
"G&D Chillers ha sido fundamental para mantener nuestra producción en marcha. Su compromiso con el servicio ha demostrado ser invaluable."

- **PAUL COOK**, Ninkasi Brewing Company

"Se han adaptado con nosotros, ayudándonos a aumentar nuestro sistema de refrigeración a medida que crecimos hasta llegar a ser una instalación de producción de tamaño completo."

- **RICHARD G. NORGROVE**, Bear Republic

DISEÑO DEL CHILLER



1. RESERVORIO DE GLICOL
2. LLENADO DE GLICOL
3. INTERCAMBIADOR DE CALOR
4. COMPRESOR A
5. PANEL DE CONTROL
6. COMPRESOR B
7. BOMBA
8. INTERCAMBIO DE CALOR



PRODUCTOS RELACIONADOS



TUBO PVC CEDULA 80 PRE-AISLADA

- La solución más económica para sus necesidades de tuberías de glicol pre-aisladas
- Aislamiento de espuma de poliuretano
- Armazón exterior rígida



SISTEMA DE TUBERÍAS GF COOL-FIT®

- Tubo portador de ABS diseñado específicamente para aplicaciones de agua helada / de glicol
- Aislante con espuma de poliuretano
- las uniones pre-aisladas y armazón rígido



EVAPORADORAS GLICOL

- Diseño industrial
- Se usa para aplicaciones de cuartos de / frío
- Carcasa de acero inoxidable opcional y aletado ElectroFin®



VÁLVULAS SOLENOIDES ASCO

- Estándares de la industria en la industria de vineras y cervecerías por más de 20 años
- Cuerpo completo de bronce para años de uso libre de corrosión
- Diferencial de presión cero PSI



VÁLVULAS BELIMO

- Todo el cuerpo de la válvula de acero inoxidable
- Líder de la industria en válvulas de accionamiento
- Válvula de cierre lento de retorno de resorte para evitar golpes de agua
- Cierre positivo



CONTROLADORES DE TEMPERATURA DIGITAL

- Pantalla digital fácil de leer
- Control de flecha arriba / abajo fácil de usar
- Disponible en múltiples voltajes de control
- Capacidades de la red opcionales



REFRACTOMETRO

- Ligero y compacto
- Mide el porcentaje de glicol en agua de forma rápida y precisa



INHIBIDORES PROPYLENE DE GLYCOL

- Disponible en contenedores de 5 o 55 galones
- 97% concentrado con inhibidores de corrosión
- Grado alimenticio no tóxico



MANGUERAS DE CONEXION RAPIDA

- Manguera de goma trenzada resistente
- Conexiones rápidas macho y hembra de latón no corrosivo

1.800.555.0973
GDCHILLERS.COM





CERVECERIAS



BODEGAS



DESTILERIAS



SIDRA



KOMBUCHA



AGRICULTURA



MEDICINA



INDUSTRIAL



ENFRIADORES DE

CALIDAD

CON SOLUCIONES INNOVADORAS Y SERVICIO DEDICADO

CON MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA COLECTIVA EN LA INDUSTRIA DE REFRIGERACIÓN, NUESTRA EXPERIENCIA VA MÁS ALLÁ DEL DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE LOS SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO DE CORTE.

Estamos tan comprometidos con el frío como lo estamos con nuestros clientes. Nos esforzamos por establecer alianzas duraderas al ofrecer asistencia técnica continua de nuestro equipo de ingenieros, todo ello respaldado por nuestra garantía de satisfacción.

G & D Chillers ofrece una amplia gama de opciones, desde pequeñas enfriadoras y calefactores portátiles hasta grandes unidades de enfriamiento personalizadas. Todas nuestras unidades están aprobadas por ETL tanto en los Estados Unidos como en Canadá. Ofrecemos diseños de enfriadores de paquetes estándar que han sido probados por más de 20 años en el campo. Muchas de las principales bodegas, cervecerías, destilerías, fabricantes médicos e industriales en los EE. UU. Y en todo el mundo recurren a nosotros para innovadores sistemas de enfriamiento de glicol.

- Diseños modulares para expansión
- Compresores múltiples para la redundancia
- 1-300 caballos de fuerza
- Grandes reservorios
- Posibilidad de personalizar cualquier unidad
- Servicio 24/7

Diseñamos los mejores sistemas de refrigeración de calidad en los Estados Unidos.

1.800.555.0973 **GDCHILLERS.COM**



G&D CHILLERS

CHILLERS ESTÁNDAR

MODELO	DIMENSIONES Anchura x Longitud x Altura (mm)	VOLUMEN DEL TANQUE (L)	BOMBA DE PROCESO (kW)	LPM @ 1.7 BAR(G)	PESO OPERATIVO (kg)	TAMAÑO DE CONEXIÓN (Pulgadas)	DATOS ELÉCTRICOS									KBTUH [KW]		
							208-240 / 1 / 60			208-240 / 3 / 60			460 / 3 / 60			TEMPERATURA DEL GLICOL SALIENDO DEL CHILLER		
							RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	-7°C	-1°C	4°C
GD-1.5H	762 x 762 x 762	45	0.4	76	204	1" NPT	16	19	29	14	16	24				8.5 [2.5]	10.2 [3.0]	12.4 [3.6]
GD-3H	813 x 1219 x 889	114	0.6	95	367	1" NPT	27	30	51	18	21	32	8	10	15	17.2 [5.0]	21.4 [6.3]	26.1 [7.6]
GD-5H	864 x 1549 x 1245	227	1.1	151	658	1" NPT	48	56	90	33	38	58	14	17	26	32.7 [9.6]	40.9 [12.0]	50.0 [14.6]
GD-7H	864 x 1549 x 1245	227	1.1	151	658	1" NPT				41	47	74	16	19	30	41.4 [12.1]	51.0 [15.0]	61.8 [18.1]
GD-10H	1219 x 1854 x 1448	416	1.5	246	1052	1.5" NPT				49	58	92	25	29	46	64.2 [18.8]	79.4 [23.3]	96.5 [28.3]
GD-13.5H	1219 x 1854 x 1448	416	1.5	246	1075	1.5" NPT				59	70	115	30	40	60	77.9 [22.8]	95.1 [27.9]	114.2 [33.5]
GD-5X5H ¹	1219 x 2134 x 1575	435	1.1	151	1066	1.5" NPT	85	95	127	57	62	82	26	29	38	65.4 [19.2]	81.7 [23.9]	99.9 [29.3]
GD-7X7H ¹	1219 x 2134 x 1575	435	1.5	246	1119	1.5" NPT				68	75	101	30	33	44	82.8 [24.3]	102.1 [29.9]	123.6 [36.2]
GD-20H ¹	1219 x 3048 x 2057	871	3.7	568	2381	2" Brida				101	110	145	52	55	72	128.4 [37.6]	158.7 [46.5]	193.0 [56.6]
GD-27H ¹	1219 x 3048 x 2057	871	3.7	568	2404	2" Brida				122	133	178	62	68	91	155.8 [45.7]	190.2 [55.7]	228.4 [66.9]

CHILLERS AIRE VERTICAL

MODELO	DIMENSIONES Anchura x Longitud x Altura (mm)	VOLUMEN DEL TANQUE (L)	BOMBA DE PROCESO (kW)	LPM @ 1.7 BAR(G)	PESO OPERATIVO (kg)	TAMAÑO DE CONEXIÓN (Pulgadas)	DATOS ELÉCTRICOS									KBTUH [KW]		
							208-240 / 1 / 60			208-240 / 3 / 60			460 / 3 / 60			TEMPERATURA DEL GLICOL SALIENDO DEL CHILLER		
							RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	-7°C	-1°C	4°C
GD-30H-2C ¹	1143 x 4089 x 2413	1893	3.7	568	2608	3" Brida				182	200	278	91	100	139	214 [62.7]	268 [78.5]	332 [97.3]
GD-35H-1C	1143 x 4089 x 2413	1893	3.7	568	2495	3" Brida				150	180	300	75	90	150	215 [63.0]	272 [79.7]	339 [99.4]
GD-50H-2C ¹	1143 x 5461 x 2413	1893	5.6	871	4418	3" Brida				210	231	316	104	115	157	284 [83.2]	360 [105.5]	450 [131.9]
GD-70H-2C ¹	2311 x 2870 x 2413	2271	5.6	871	4763	3" Brida				285	315	435	142	157	217	430 [126.0]	544 [159.4]	678 [198.7]
GD-100H-2C ¹	2311 x 4242 x 2413	3407	5.6	871	6123	3" Brida				446	494	686	222	246	342	616 [180.5]	778 [228.0]	972 [284.9]
GD-150H-3C ¹	2311 x 6960 x 2972	3785	7.5	1287	8391	4" Brida							331	355	451	927 [271.7]	1176 [344.7]	1467 [429.9]
GD-200H-4C ¹	2311 x 8331 x 3073	7571	11.2	1779	13835	6" Brida							444	468	564	1236 [362.2]	1568 [459.5]	1956 [573.2]

CHILLERS MODULARES

MODELO	DIMENSIONES Anchura x Longitud x Altura (mm)	VOLUMEN DEL TANQUE (L)	BOMBA DE PROCESO (kW)	LPM @ 1.7 BAR(G)	PESO OPERATIVO (kg)	TAMAÑO DE CONEXIÓN (Pulgadas)	DATOS ELÉCTRICOS									KBTUH [KW]		
							208-240 / 1 / 60			208-240 / 3 / 60			460 / 3 / 60			TEMPERATURA DEL GLICOL SALIENDO DEL CHILLER		
							RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	-7°C	-1°C	4°C
GD-10H-MS	1219 x 2743 x 1854	871	3.7	568	1520	2" Brida				59	68	102	30	34	51	64.2 [18.8]	79.4 [23.3]	96.5 [28.3]
GD-13.5H-MS	1219 x 2743 x 1854	871	3.7	568	1542	2" Brida				69	80	125	35	41	64	77.9 [22.8]	95.1 [27.9]	114.2 [33.5]
GD-20H-MS ¹	1219 x 3048 x 2057	1893	5.6	871	3561	3" Brida				106	115	150	53	58	75	128.4 [37.6]	158.7 [46.5]	193.0 [56.6]
GD-27H-MS ¹	1219 x 3048 x 2057	1893	5.6	871	3606	3" Brida				127	138	183	65	70	93	155.8 [45.7]	190.2 [55.7]	228.4 [66.9]

¹ Compresores múltiples
 Todas las capacidades de enfriamiento a 32 °C de ambiente
 Todas las unidades disponibles con condensador remoto enfriado por aire o por agua

RLA = Intensidad nominal
 MCA = Ampacidad mínima de circuito
 MOC = Máxima protección de sobrecorriente



CHILLERS PORTÁTILES

MODELO	DIMENSIONES Anchura x Longitud x Altura (mm)	VOLUMEN DEL TANQUE (L)	BOMBA DE PROCESO (kW)	LPM @ 1.7 BAR(G)	PESO OPERATIVO (kg)	TAMAÑO DE CONEXIÓN (Pulgadas)	DATOS ELÉCTRICOS									KBTUH [KW]					
							208-240 / 1 / 60			208-240 / 3 / 60			460 / 3 / 60			TEMPERATURA DEL GLICOL SALIENDO DEL CHILLER					
							RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	-7°C	-1°C	4°C			
CH-3	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	445	0.75" QD x 4	27	30	51	18	21	32	8	10	15	17.2	[5.0]	21.4	[6.3]	26.1	[7.6]
CH-5	864 x 1549 x 1372	189	1.1	151	658	0.75" QD x 5	48	56	90	33	38	58	14	17	26	32.7	[9.6]	40.9	[12.0]	50.0	[14.6]
CH-7	864 x 1549 x 1372	189	1.1	151	658	0.75" QD x 5				41	47	74	16	19	30	41.4	[12.1]	51.0	[15.0]	61.8	[18.1]

FUEGO Y HIELO

MODELO	DIMENSIONES Anchura x Longitud x Altura (mm)	VOLUMEN DEL TANQUE (L)	BOMBA DE PROCESO (kW)	LPM @ 1.7 BAR(G)	PESO OPERATIVO (kg)	TAMAÑO DE CONEXIÓN (Pulgadas)	DATOS ELÉCTRICOS									KBTUH [KW]			
							208-240 / 1 / 60			208-240 / 3 / 60			460 / 3 / 60			CALEFACCIÓN	ENFRIAMIENTO @ -1 °C		
							RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC				
CH-3/6	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	449	0.75" QD x 4	29	30	40	21	27	30	9	11	15	20.5	[6.0]	21.4	[6.3]
CH-3/10.5	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	449	0.75" QD x 4				28	30	35	15	18	20	35.8	[10.5]	21.4	[6.3]
CH-3/12.5	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	449	0.75" QD x 4							17	22	25	42.7	[12.5]	21.4	[6.3]
CH-3/21	813 x 1219 x 1016	114	1.1	151	449	0.75" QD x 4							29	36	40	71.6	[21.0]	21.4	[6.3]
CH-3/25	813 x 1219 x 1016	114	1.1	151	449	0.75" QD x 4							33	42	45	85.3	[25.0]	21.4	[6.3]
CH-5/8.5	864 x 1549 x 1372	189	1.1	151	658	0.75" QD x 5	48	59	60	28	33	40	14	17	20	29.0	[8.5]	40.9	[12.0]
CH-5/10.5	864 x 1549 x 1372	189	1.1	151	658	0.75" QD x 5				30	37	45	16	20	25	35.8	[10.5]	40.9	[12.0]
CH-7/12.5	864 x 1549 x 1372	189	1.1	151	658	0.75" QD x 5				41	52	60	18	23	25	42.7	[12.5]	51.0	[15.0]

CALENTADORES ESTÁNDAR

MODELO	DIMENSIONES Anchura x Longitud x Altura (mm)	VOLUMEN DEL TANQUE (L)	BOMBA DE PROCESO (kW)	LPM @ 1.7 BAR(G)	PESO OPERATIVO (kg)	TAMAÑO DE CONEXIÓN (Pulgadas)	DATOS ELÉCTRICOS									KBTUH [KW]		
							208-240 / 1 / 60			208-240 / 3 / 60			460 / 3 / 60			CALEFACCIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN MÁXIMA (°C)	
							RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC	RLA	MCA	MOC			
GD-6	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	354	0.75" QD x 4	29	30	40	21	27	30	9	11	15	20.5	[6.0]	52.0
GD-10.5	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	354	0.75" QD x 4				28	30	35	15	18	20	35.8	[10.5]	52.0
GD-12.5	813 x 1219 x 1016	114	0.6	95	354	0.75" QD x 4							17	22	25	42.7	[12.5]	52.0
GD-21	813 x 1219 x 1016	114	1.1	151	354	0.75" QD x 4							29	36	40	71.6	[21.0]	52.0
GD-25	813 x 1219 x 1016	114	1.1	151	354	0.75" QD x 4							33	42	45	85.3	[25.0]	52.0
GD-200K ²	1219 x 2134 x 1575	435	3.7	568	680	1.5" NPT				15	18	30	8	9	15	200.0	[58.6]	65.0
GD-400K ²	1219 x 2134 x 1575	435	3.7	568	680	1.5" NPT				15	18	30	8	9	15	400.0	[117.2]	65.0

² Calentador de gas estacionario, disponible en propano líquido o gas natural
 Todas las capacidades de enfriamiento a 32 °C de ambiente
 QD = Acoplamiento rápido

RLA = Intensidad nominal
 MCA = Ampacidad mínima de circuito
 MOC = Máxima protección de sobrecorriente

